

Doporučená aplikace s **harvest INTERNATIONAL® duo** a **vario cool e & r**



Den do předu

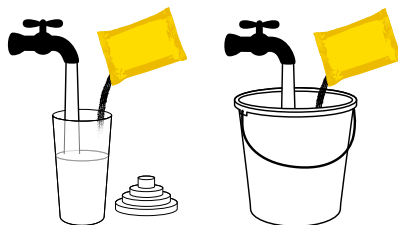
1. Vložte obě **chladicí baterie** k balení konzervantů do mrazáku (min. 12 hodin).
2. zvolte odpovídající **aplikační množství** (viz ml/t v tabulce na další straně), podle množství **silážovatelné hmoty** (t/h čerstvé hmoty) zvolte **průtokové množství** (l/h)



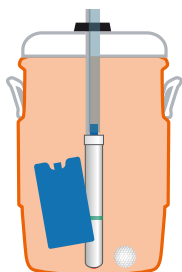
> 12 h

Před začátkem seče

3. Rozmíchejte **konzervant** ve studené vodě (v nějaké nádobě nebo přímo v samostatné nádrži):



- Naplňte **vario cool** nádrž s cca 1/3 studenou čistou vodou.
- Přidejte odpovídající množství konzervantu **harvest INTERNATIONAL® duo** a dobře promíchejte.
- Doplňte nádrž až po rysku (19 l) studenou čistou vodou a znovu důkladně promíchejte.



Do nádrže dejte i **míchací balónek** a jednu **chladicí baterii**.

Nyní uzavřete **víko nádrže** a **zajistěte bezpečnostními uzávěry („klapkami“)**, upevněte nádrž na **stroj!**

Podle potřeby

4. Dejte **zbytek konzervantu** v balení do **vario cool boxu** společně s **chladicí baterií** a **metlou** a vezte s sebou. (Nezapomeňte **kanystr s vodou**.)
5. Zbývající balení konzervantu dejte spolu s chladicí baterií do **vario cool boxu** a až do použití uchovávejte v chladu.



ibs
růst & úspěch
pro nejlepší zemědělství – po celém světě



**vario
COOL**





Aplikace – řezačka (vario cool e)

30 ml/t

mn. silážovatelé hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelé hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
1,67	100	3,0	6:20
1,83	110	3,3	5:45
2,00	120	3,6	5:15
2,17	130	3,9	4:50
2,33	140	4,2	4:30
2,50	150	4,5	4:15

40 ml/t

mn. silážovatelé hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelé hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
1,33	80	3,2	5:55
1,50	90	3,6	5:15
1,67	100	4,0	4:45
1,83	110	4,4	4:20
2,00	120	4,8	3:55
2,17	130	5,2	3:40
2,33	140	5,6	3:25

50 ml/t

mn. silážovatelé hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelé hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
1,00	60	3,0	6:20
1,08	65	3,3	5:50
1,17	70	3,5	5:25
1,25	75	3,8	5:05
1,33	80	4,0	4:45
1,42	85	4,3	4:30
1,50	90	4,5	4:15
1,58	95	4,8	4:00
1,67	100	5,0	3:50
1,75	105	5,3	3:35
1,83	110	5,5	3:25
2,00	120	6,0	3:10



Aplikace – sběrací vůz (vario cool e)

150 ml/t 180 ml/t

mn. silážovatelé hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelé hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
0,33	20	3,0	6:20
0,42	25	3,8	5:05
0,50	30	4,5	4:15
0,58	35	5,3	3:35
0,67	40	6,0	3:10
0,75	45	6,8	2:50
0,83	50	7,5	2:30
1,00	60	9,0	2:05
1,17	70	10,5	1:50

mn. silážovatelé hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelé hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
0,33	20	3,6	5:15
0,42	25	4,5	4:15
0,50	30	5,4	3:30
0,58	35	6,3	3:00
0,67	40	7,2	2:40
0,75	45	8,1	2:20
0,83	50	9,0	2:05
1,00	60	10,8	1:45

210 ml/t

mn. silážovatelé hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelé hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
0,33	20	4,2	4:30
0,42	25	5,3	3:35
0,50	30	6,3	3:00
0,58	35	7,4	2:35
0,67	40	8,4	2:15
0,75	45	9,5	2:00
0,83	50	10,5	1:50

60 ml/t

mn. silážovatelné hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelné hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
0,83	50	3,0	6:20
0,92	55	3,3	5:45
1,00	60	3,6	5:15
1,08	65	3,9	4:50
1,17	70	4,2	4:30
1,25	75	4,5	4:15
1,33	80	4,8	3:55
1,42	85	5,1	3:45
1,50	90	5,4	3:30
1,58	95	5,7	3:20
1,67	100	6,0	3:10
1,75	105	6,3	3:00
1,83	110	6,6	2:50
1,92	115	6,9	2:45
2,00	120	7,2	2:40
2,08	125	7,5	2:30
2,17	130	7,8	2:25
2,25	135	8,1	2:20
2,33	140	8,4	2:15
2,42	145	8,7	2:10
2,50	150	9,0	2:05
2,58	155	9,3	2:00
2,67	160	9,6	2:00

70 ml/t

mn. silážovatelné hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelné hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
0,83	50	3,5	5:25
0,92	55	3,9	4:55
1,00	60	4,2	4:30
1,08	65	4,6	4:10
1,17	70	4,9	3:50
1,25	75	5,3	3:35
1,33	80	5,6	3:25
1,42	85	6,0	3:10
1,50	90	6,3	3:00
1,58	95	6,7	2:50
1,67	100	7,0	2:40
1,75	105	7,4	2:35
1,83	110	7,7	2:30
1,92	115	8,1	2:20
2,00	120	8,4	2:15
2,08	125	8,8	2:10
2,17	130	9,1	2:05
2,25	135	9,5	2:00
2,33	140	9,8	1:55
2,42	145	10,2	1:50
2,50	150	10,5	1:50
2,58	155	10,9	1:45

80 ml/t

mn. silážovatelné hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelné hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
0,83	50	4,0	4:45
0,92	55	4,4	4:20
1,00	60	4,8	3:55
1,08	65	5,2	3:40
1,17	70	5,6	3:25
1,25	75	6,0	3:10
1,33	80	6,4	3:00
1,42	85	6,8	2:45
1,50	90	7,2	2:40
1,58	95	7,6	2:30
1,67	100	8,0	2:20
1,75	105	8,4	2:15
1,83	110	8,8	2:10
1,92	115	9,2	2:05
2,00	120	9,6	2:00
2,08	125	10,0	1:55
2,17	130	10,4	1:50

** pravděpodobná doba aplikace / sečení, bez přejezdů, bez otáčení stroje atd. – v praxi se může lišit

■ = použít kovovou trysku

■ = použít modrou trysku

* Praktický návod

Přesné množství silážovatelné hmoty musí být v praxi kontrolováno, aby se nastavila optimální dávka konzervantu.

1. Změřte si dobu aplikace / sečení (pouze čas, kdy je pick-up dole, aplikátor je v provozu)
2. Zvažte vůz, abyste zjistili přesné množství silážovatelné hmoty

Příklad: doba aplikace / sklizně pro jeden vůz: 8 minut
hmota na jednom voze: 12 tun

Výpočet: 12 tun : 8 minut = 1,5 tuny čerstvé hmoty / minutu





Aplikace – lis (vario cool r, nosník trysek)

150 ml/t 180 ml/t

210 ml/t

mn. silážovatelné hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelné hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
0,33	20	3,0	6:20
0,42	25	3,8	5:05
0,50	30	4,5	4:15
0,58	35	5,3	3:35
0,67	40	6,0	3:10
0,75	45	6,8	2:50
0,83	50	7,5	2:30
1,00	60	9,0	2:05
1,17	70	10,5	1:50
1,33	80	12,0	1:35
1,50	90	13,5	1:25
1,67	100	15,0	1:15

mn. silážovatelné hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelné hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
0,33	20	3,6	5:15
0,42	25	4,5	4:15
0,50	30	5,4	3:30
0,58	35	6,3	3:00
0,67	40	7,2	2:40
0,75	45	8,1	2:20
0,83	50	9,0	2:05
1,00	60	10,8	1:45
1,17	70	12,6	1:30
1,33	80	14,4	1:20
1,50	90	16,2	1:10
1,67	100	18,0	1:05

mn. silážovatelné hmoty* (t/min čerstvá hmota)	mn. silážovatelné hmoty (t/h čerstvá hmota)	nastavení na průtokoměru (l/h)	odhadovaný čas silážování** (h:min)
0,33	20	4,2	4:30
0,42	25	5,3	3:35
0,50	30	6,3	3:00
0,58	35	7,4	2:35
0,67	40	8,4	2:15
0,75	45	9,5	2:00
0,83	50	10,5	1:50
1,00	60	12,6	1:30
1,17	70	14,7	1:15
1,33	80	16,8	1:05
1,50	90	18,9	1:00

2 × modrá tryska (nebo oranžová): 3 - 24 l

2 × kovová tryska: 3 - 12 l

4 × kovová tryska: 7 - 24 l



** pravděpodobná doba aplikace / sečení, bez přejezdů, bez otáčení stroje atd. – v praxi se může lišit



* Praktický návod

Přesné množství silážovatelné hmoty musí být v praxi kontrolováno, aby se nastavila optimální dávka konzervantu.

1. Změřte si dobu aplikace / sečení (pouze čas, kdy je pick-up dole, aplikátor je v provozu)
2. Zvažte vůz, abyste zjistili přesné množství silážovatelné hmoty

Příklad: doba aplikace / sklizně pro jeden vůz: 8 minut
hmota na jednom voze: 12 tun

Výpočet: 12 tun : 8 minut = 1,5 tuny čerstvé hmoty / minutu

Další možnosti aplikace na dotázání

0049 4262 - 20 74 -913
service@jbs.gmbh

